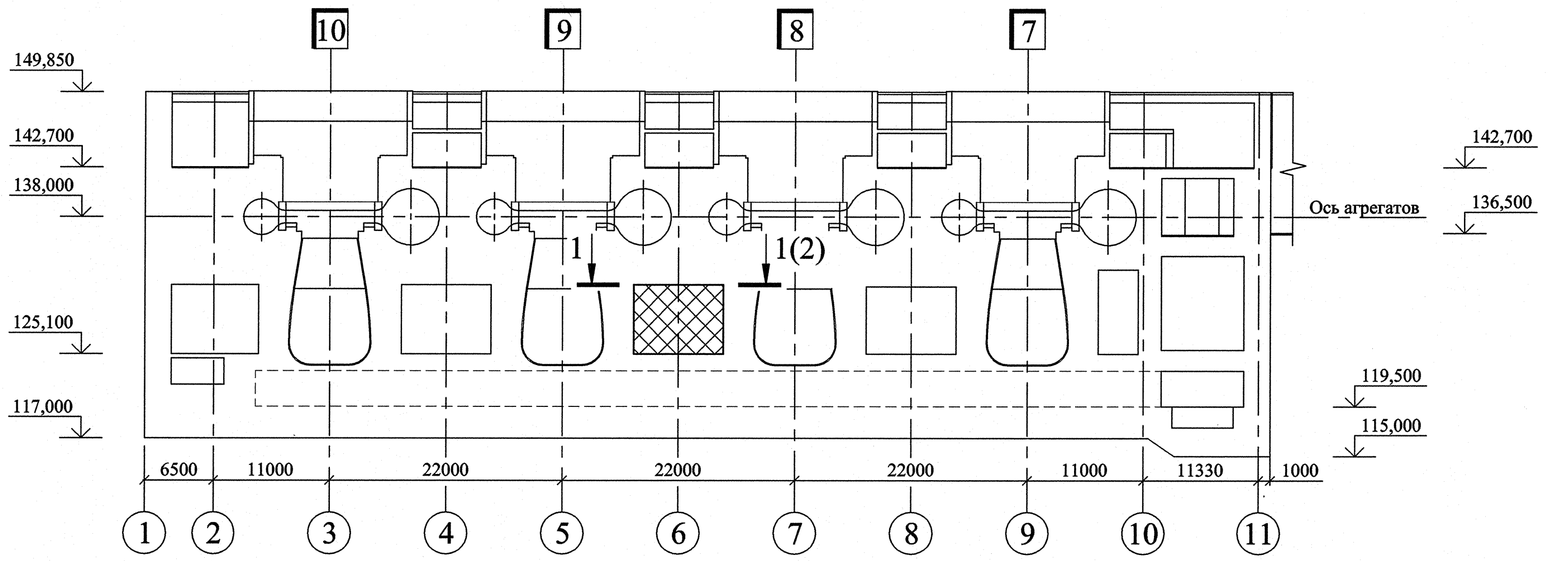
Схема расположения (1:400)



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм. 1 (Зам.)
2	Разрезы 1-1, 2-2, 4-4...8-8. Узлы Б, Г. Вид В	Изм. 1 (Зам.)
3	Разрезы 10-10...15-15. Узел А	Изм. 1 (Зам.)
4	Разрезы 3-3, 9-9. Узлы Д, Е. Вид Ж	Изм. 1 (Зам.)
5	Спецификация	Изм. 1 (Зам.)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
РД ГМ-01-02	Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений (Трест Гидромонтаж)	
1834-14-22	Здание ГАЭС. IV-ый ярус бетонирования с отм. 125,000 до отм.129,300 зоны "А" агрегатов 7 и 8	
1834-20-157 СБ	Пути крана подвесного электрического г. п. 2 т с токоподводом Сборочный чертеж	
1834-20-840 СБ	Площадка для обслуживания крана подвесного электрического г. п. 2 т на отм. 125,100. Сборочный чертеж	
1834-19-116	Здание ГАЭС. Система осушения проточной части агрегатов. Схема принципиальная	
1834-19-117	Здание ГАЭС. Система откачки плоского дренажа основания здания ГАЭС. Схема принципиальная	
1834-19-101	Здание ГАЭС. Агрегатные блоки, оси 1-10. Закладные части и трубопроводы, отм. 119,00-126,50	
1834-19-103	Здание ГАЭС. Агрегатные блоки, оси 1-10. Закладные части и трубопроводы, отм. 126,50-131,00	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1834-19-121	Здание ГАЭС. Перечень закладных трубопроводов ГМО	
1834-19-131	Здание ГАЭС. Разводка общестанционных трубопроводов на отм. 125,100	
1834-19-173	Здание ГАЭС. Оси 1...11. Разводка техвоздуха на отм. 125,100; 130,500; 129,350; 135,100	
1834-19-4.00.01	Размеры отверстий для установки анкера-шпильки HST	
1834-19-4.00.02	Разбивка отверстий в уголках для крепления трубопроводов	
1834-19-4.00.07	Штуцер М27х1,5	
1834-19-4.00.13	Пластина тип 1	
1834-19-4.00.14	Пластина тип 2	
1834-19-4.00.17	Пластина тип 5	
1834-19-4.00.23	Размеры отверстий для установки химического анкера HIT-RE 500 со шпилькой HAS-R	
1834-19-129.00.01	Пластина	
1834-19-129.00.03	Бобышка	
1834-19-129.00.04	Штуцер	
	Прилагаемые документы	
1834-19-129.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов (Заказная спецификация)	Изм. 1 (Зам.)

1. Данный комплект чертежей выполнен в соответствии с календарным планом работ по договору 6630, п. Б.1.26, д. с. №21.

2. Монтаж насосов, оборудования и трубопроводов системы производить в соответствии с требованиями заводов -изготовителей оборудования, принципиальной схемой № 1834-19-117 и СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

3. Обозначение трубопроводной арматуры и оборудования на чертеже:
 - в числителе - позиция по спецификации (лист 5);
 - в знаменателе - по схеме № 1834-19-117.

4. Фундаменты под насосы см. комплект строительных чертежей.

5. Перед монтажом внутреннюю поверхность труб очистить и продуть сжатым воздухом.

6. Сварные швы при стыковке трубопроводов и приварке фланцев выполнить по ГОСТ 16037-80, швы при стыковке металлических конструкций - по ГОСТ 5264-80.

7. Сварку труб и конструкций производить электродами :
 - для нержавеющих сталей - ЦЛ11 тип Э-08Х20Н9Г2Б ГОСТ 10052-75;
 - для углеродистых сталей - Э42А тип УОНИИ 13/45 ГОСТ 9467-75;
 - для разнородных сталей - ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 ГОСТ 10052-75;
 - сварку труб Ø14 (поз. 26) и приварку к ним штуцеров производить сварочной проволокой СВ-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70.

8. В сварных соединениях труб с отводами и переходами при несовпадении внутренних диаметров выполнить плавный переход от поверхности к поверхности с углом 10°.

9. Трубы диаметром 32 мм и менее гнуть радиусом не менее 4 Ду.

10. Смонтированные трубопроводы испытать на прочность и плотность гидростатическим давлением 0,75 МПа в течение не менее 10 минут.
После проведения испытаний трубопроводы продуть сжатым воздухом .

11. После окончания монтажа наружную поверхность трубопроводов очистить и обезжирить. Защиту от коррозии наружной поверхности трубопроводов производить в соответствии с РД ГМ-01-02. Система защитных покрытий по таблице 5.1. Группа условий эксплуатации - 4/1.
Цвет окраски в соответствии с ГОСТ 14202-69:
 - водяные трубопроводы покрасить зелёным цветом RAL6018 и нанести одно предупреждающее кольцо зелёного цвета RAL6018;
 - трубопроводную арматуру покрасить зелёным цветом RAL6018;
 - опорные конструкции покрасить серым цветом RAL7044.
Окончательный оттенок цвета финишного слоя окраски оборудования согласовывает Заказчик.
Площадь окраски:
 - зелёный RAL6018 - 46 м²;
 - серый RAL7044 - 6,5 м².

12. Крепление опорных конструкций с помощью анкеров -шпилек производить в соответствии с чертежами № 1834-19-4.00.01 и № 1834-19-4-00.23.

13. Отверстия в опорных конструкциях для крепления трубопроводов хомутами выполнять в соответствии с чертежом № 1834-19-4.00.02.

14. Индексом "з" обозначены номера закладных труб, перечень которых см. на чертеже № 1834-19-121.

15. Для монтажа задвижки Ду 150 (поз. 5) и фланцевого соединения Ду 150 трубопровод 42з обрезать в соответствии с настоящим комплектом чертежей - см. узел "А" лист 3 и разрез 9-9 лист 4.

16. Затвор дисковый Ду 80 (поз. 4) предназначен для присоединения переносного насоса типа ETS 700B/10D, учтенного в схеме № 1834-19-116, насос =00 LSA00 AP004; присоединение шланга 3" - фланцевое.
Монтаж шланга между насосом и трубопроводом должен производиться без натяга шланга.

17. Трубопроводы слива плоского дренажа в емкость со стороны левого берега (см. строительные чертежи № 1834-14-22) нарастить и проложить внутри емкости в соответствии с разрезами 1-1, 5-5 и 6-6 лист 2 настоящего комплекта.

18. Шкафы питания и управления насосами устанавливаются на незатопляемой отметке; шкафы местного управления, показывающие приборы расходомеров (поз. 16) и датчика давления (поз. 17а) устанавливаются в помещении насосной станции. Расположение шкафов управления и прокладка кабелей - по чертежам электротехнической части проекта.

19. * - Размеры для справок.

Согласовано

Инв. N подл. 530130 | Подпись и дата | Взам. инв. N

ГИП	Лобанов					
Нач. отд.	Скосарев					
Гл. инж.	Егунова					
Нач. сект.	Чернова					
Нач. сект.	Шуркалов					

1	-	Зам.	128-12		05.04	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

1834-19-129

Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье

Разраб.	Шуркалов		05.04
Пров.	Чернова		05.04
Гл. эксперт	Егунова		05.04
Нач. отд.	Скосарев		05.04
Н. контр.	Кузнецова		05.04
Утв. ГИП	Лобанов		05.04

Здание ГАЭС. Насосная станция откачки плоского дренажа основания здания ГАЭС. Компоновка оборудования

Общие данные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ОАО "Институт Гидропроект"
г. Москва ГМО 2012

Формат А1